



FIVETECH 2 MIX-MC PRO

IMPIANTO PER LA PRODUZIONE
DI CALCESTRUZZO STRUTTURALE,
ASFALTO A FREDDO E MISTO CEMENTATO

*BATCHING PLANT FOR PRODUCTION
OF STRUCTURAL CONCRETE,
COLD ASPHALT AND CEMENT MIXTURE*



READY MIX



COLD ASPHALT



CEMENT MIXTURE

Fivetech 2 MIX-MC PRO è la soluzione mobile più completa sul mercato degli impianti da cantiere, che consente di realizzare molteplici tipologie di prodotti a partire da dosaggi sia a volume che a batch. Che si voglia produrre misto cementato, stabilizzati, riciclaggio di fresato, asfalto a freddo o calcestruzzo preconfezionato, il Fivetech 2 MIX-MC PRO garantisce ottime prestazioni mantenendo gli elevati standard qualitativi caratteristici della Euromecc.

Fivetech 2 MIX-MC PRO is the most complete mobile solution within the site plants, which is able to produce a very wide range of products starting from dosages by either volume and batch. Whether it is asked to produce cement mixture, soil-stabilised concrete, recycling of grinded material, cold asphalt or ready-mix concrete, the Fivetech 2 MIX-MC PRO guarantees excellent performances maintaining the high-quality standards of Euromecc.



Dotato di un'ampia gamma di accessori, il Fivetech 2 MIX-MC PRO si può configurare per rispondere a qualunque tipologia di applicazione e requisito ambientale, ad esempio utilizzando silos orizzontali o installando un gruppo elettrogeno a bordo per una mobilità estrema.

Provided with an high-range of accessories, the Fivetech 2 MIX-MC PRO can be configured in order to satisfy every kind of application or site requirement such as using horizontal silos or installing a generator on board to maximise the mobility.

Le vasche, da 18,5 m³ cadauna, sono totalmente indipendenti ed installate su celle di carico che garantiscono la certificazione delle pesate nel caso di produzioni a batch, oltre a facilitare la gestione del magazzino. È inoltre installato un sistema di pesatura supplementare nei nastri di estrazione che rafforza l'affidabilità dei risultati.

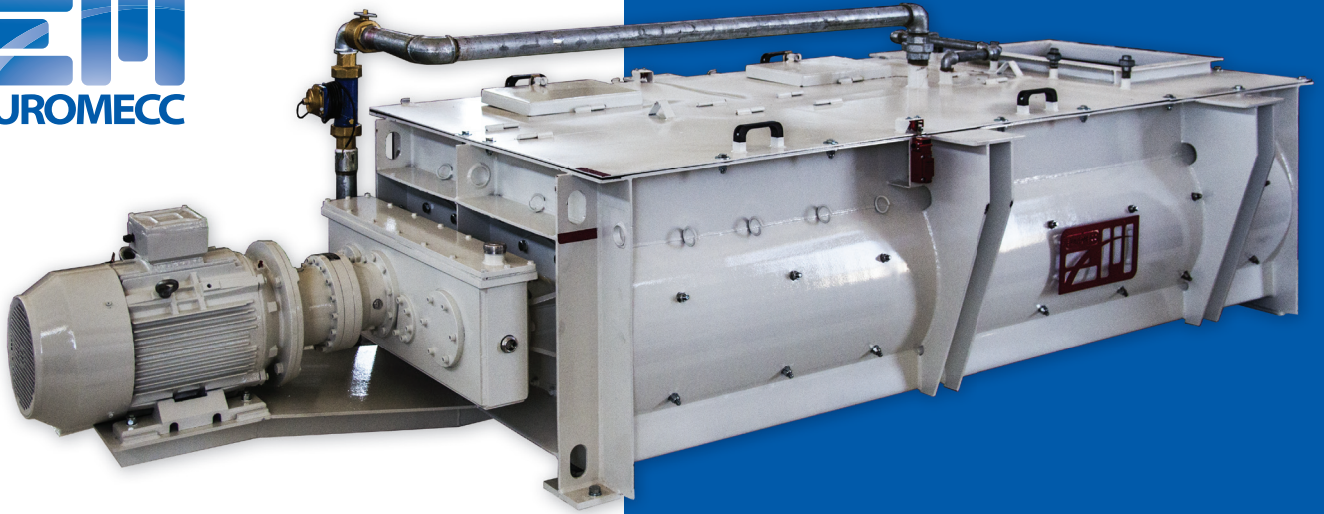
The storage bins of 18,5 m³ each are completely independent and installed over load cells which guarantee the weigh scale certification for batched products, as well as improved the stock control and inventory management. There is also an additional weighing system on the dosing belts which remarks the reliability of results.

Il dosaggio del cemento avviene all'interno di due bilance in parallelo, alimentate dalle medesime coclee tramite l'utilizzo di appositi deviatori, garantendo la continuità delle operazioni per le produzioni in continuo e su dosaggi di elevate quantità ad alto tenore di cemento. Inoltre permettono di utilizzare due differenti prodotti, come i filler indispensabili nelle produzioni di asfalto a freddo.

Cement is batched inside two parallel weigh hoppers, fed by the same couple of screw conveyors through a diverting system, which ensure the continuity of operation on continuous productions as well as dosage of big quantities with high cement content. Furthermore they allow the usage of two different powder materials, such as filler which is essential for the production of cold asphalt.



IL MESCOLATORE MEC150



Il mescolatore MEC150 da 150 m³/h è stato rivisto sia da un punto di vista dinamico che geometrico. L'inserimento di inverter per comandare gli organi di trazione consente di agire direttamente sulla velocità di rotazione per incrementare il tempo di permanenza dei prodotti all'interno della camera di miscelazione e la relativa omogeneizzazione. Così facendo, si ottiene un calcestruzzo preconfezionato di elevata qualità, adatto sia ad applicazioni non strutturali che per la realizzazione di strutture ad elevata resistenza.

In termini geometrici il mescolatore può essere fornito in variante basculante (disponibile come optional) per avere una doppia regolazione sul tempo di permanenza all'interno della camera. La vasca è inoltre dotata di rivestimento anti-usura in Hardox® 400 da 10 mm su fondo e pareti, mentre le palette sono realizzate in Hardox® 400 da 15 mm, limitando al massimo i tempi di fermo-macchina per manutenzione.

Sul piano della sicurezza vengono mantenuti i fincorsa magnetici, essendo gli unici certificati CE secondo le normative vigenti.

THE MEC150 MIXER

The MEC150 mixer of 150 m³/h has been revised from a dynamic and geometrical point of view. The addition of an inverter to control the traction system allows to operate directly on the rotation speed in order to increase the products transit time within the mixing chamber, and their related homogeneity. Doing so, it is achieved an high-quality ready-mix concrete, suitable for both non-structural applications as well as high-resistance structures realisation.

Geometrically, the mixer can be supplied with a swinging setup (available as optional) in order to have a double control on the transit time within the mixing chamber.

The tank is also lined with Hardox® 400 wear plates of 10 mm on the walls and bottom, while the mixing plates are made of Hardox® 400 of 15 mm, reducing to the lowest the machine maintenance downtime.

From a safety point of view, the magnetic limit switches are maintained, being the only one CE certified according to the current regulations.



AUTOMAZIONE & SOFTWARE SOFTWARE & AUTOMATION

L'automazione proposta con il Fivetech 2 MIX-MC PRO nasce come evoluzione delle automazioni per impianti volumetrici aggiungendo la possibilità di gestire sia le pesate in continuo, effettuate dai nastri estrattori, che le celle di carico installate su ogni vasca indipendente.

Così facendo, nel caso di produzioni di calcestruzzo preconfezionato, il software commuta il segnale ricevuto dalle celle di carico al fine di certificare i dosaggi della miscela, ed indica agli operatori la sospensione delle operazioni di carico inerti tramite l'apposito impianto semaforico.

The software proposed with the Fivetech 2 MIX-MC PRO represents an upgrade of control systems usually used on volumetric batching plant, obtained by adding the possibility of managing both the continuous weighs, made by the dosing belts, and the load cells installed on each independent bin.

Doing so, in case of ready-mix concrete production, the software converts the signal coming from the load cells in order to certify the mixture dosages, and shows the operators to suspend the aggregate loading operations with a dedicated traffic lights system.



Al fine di correggere l'eventuale errore umano, il Software rileva le alterazioni della pesata dovute al carico delle vasche durante le operazioni di dosaggio. Queste vengono "compensate" da un algoritmo che interpola i dati mancanti con quelli rilevati dalle terne pesatrici dei nastri dosatori, e segnalate sul documento di fine ciclo.

Tutti i dati sono inoltre archiviati ed esportabili in formato *.csv così da soddisfare i requisiti necessari per accedere ai programmi di Industria 4.0.

In affiancamento al comparto software vi è la possibilità di accedere alla gestione dell'impianto da remoto, mediante tablet "rugged" o PC, mentre per il normale utilizzo è possibile sfruttare l'apposito radiocomando, in grado di operare entro un raggio di circa 40 metri.

In order to prevent human mistake, the software detects weight alterations due to unexpected load of aggregates during batching operations. These are "compensated" by an algorithm which interpolates the missing data with those recorded from the weighing triads of the dosing belts, and then shown on the delivery notes.

*All data are also stored and exportable in *.csv format so that the system is in compliance with the requirements for Industry 4.0 program.*

Beside the control system, there is the possibility of remotely accessing the batching plant management either by Computer or "rugged" tablet, while during normal operations it is possible to use the dedicated remote control, able to operate within 40 metres from the panel.



CALCESTRUZZO STRUTTURALE

STRUCTURAL CONCRETE

Per produrre calcestruzzo preconfezionato occorre dosare opportunamente diverse tipologie di materiale inerte con percentuali di cemento, acqua ed eventuali additivi chimici.

La precisione nelle operazioni di pesatura è fondamentale laddove si intenda produrre prodotti ad elevata resistenza, così come lo è la necessità di omogeneizzare correttamente tutti i componenti mediante un'adeguata fase di miscelazione.

To produce ready-mix concrete it is necessary to adequately dose several kind of aggregate materials with percentages of cement, water and potentially chemical admixtures.

The precision of weighing operations is essential where it is expected to produce high-resistance products, together with the necessity of correctly homogenise every component with a suitable mixing phase.



Il Fivetech 2 MIX-MC PRO è in grado di soddisfare sia i requisiti di precisione, tramite il doppio sistema di pesatura per inerti e il comparto di dosaggio polveri, che quelli di omogeneizzazione grazie al miscelatore bialbero MEC150 che, mediante il controllo tramite inverter ed alla possibilità di basculare, assicura un adeguato tempo di permanenza dei singoli componenti all'interno della camera di miscelazione. Il risultato è un calcestruzzo idoneo a tutte le industrie, dall'impiego in casseforme o applicazioni strutturali a quelle meno stringenti dei calcestruzzi a bassa resistenza.

The Fivetech 2 MIX-MC PRO is able to satisfy both the precision, thanks to the double weighing system for aggregates and the powder dosing devices, and the homogeneity, thanks to the twin shaft MEC150 which, through the inverter control and the swinging option, ensures an adequate transit time of every single components within the mixing chamber. The result is a concrete suitable for every industry, from slip form use or structural application to those less compelling for low-resistance/non-structural application.

MISTO CEMENTATO CEMENT MIXTURE

L'aumento del traffico, soprattutto quello pesante, ha creato grosse problematiche sulla durata delle pavimentazioni stradali, diventa quindi necessario inserire nel pacchetto stradale uno strato di fondazione in miscela stabilizzata con leganti idraulici: il misto cementato.

Questo è un materiale confezionato utilizzando misto granulare stabilizzato, pietrischi, cemento ed acqua. È utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali semirigide e in tutte le condizioni strutturali in cui si vuole incrementare la capacità portante: lo strato in misto cementato introdotto nelle pavimentazioni flessibili produce un netto miglioramento di tutta la struttura dal punto di vista della resistenza alla fatica; nelle pavimentazioni rigide viene invece inserito per evitare il brusco salto di rigidità tra la piastra di calcestruzzo e il sottofondo e per dare uno strato uniforme su cui stendere la pavimentazione.

Traffic increase, especially the heavy one, has created big problems to road paving duration, so it is necessary to include within the road package a foundation substrate of stabilised mixture with hydraulic binder: the cement mixture.

This is a material realised by combining a stabilised granular mixture with gravel, cement and water. It is used as foundation on road pavings semi-rigid as well as every structural situation where it is required to increase the load-bearing capacity: the cement mixture layer introduced in flexible pavings produces a considerable improvement of the entire structure, looking at the fatigue-resistance; On rigid pavings it is used as well in order to avoid any sudden drop in rigidity between the concrete plate and the sub-soil, having a homogeneous layer where the paving can be posed.

ASFALTO A FREDDO COLD ASPHALT

L'introduzione di un secondo sistema di dosaggio indipendente per i materiali polvirulenti, gestito anch'esso da una logica di controllo di peso ad anello chiuso in produzione continua variabile, rende l'impianto idoneo all'utilizzo per appalti dove i capitolati autostradali impongono l'utilizzo in miscela di "filler" oltre che di cemento.

Questo, affiancato alla pompa dedicata al dosaggio delle emulsioni, rende la macchina idonea alla produzione di asfalti a freddo.

L'utilizzo nel conglomerato bituminoso a freddo di percentuali specifiche di filler, ovvero di un prodotto di scarto nel ciclo produttivo del conglomerato bituminoso a caldo, o in quello delle acciaierie, consente un sensibile miglioramento delle caratteristiche meccaniche nella miscela durante la messa in opera. Tale miglioramento è possibile se e solo se, tali prodotti vengono dosati in maniera precisa, come avviene nel Fivetech 2 MIX-MC PRO dove gli inerti hanno un doppio sistema di dosaggio a peso e l'emulsione di bitume è affidata ad una pompa dedicata con annesse barre spruzzatrici interne alla camera di miscelazione.

Introducing an additional independent dosing system for powder materials, also managed by a closed-ring weight control logic for variable continuous production, makes the plant suitable for the usage on projects where the highways tenders require the use of "filler" in addition to cement.

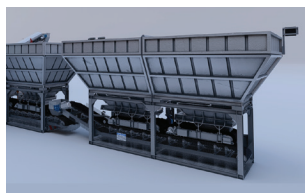
This, together with the dedicated pump for emulsion dosage, makes the machine adequate for the production of cold asphalt.

The usage of specific filler percentages within the bitumen conglomerate, which is a waste product coming from both the hot-asphalt production cycle, and the steel mills, allow a considerable improvements of the mixture mechanical aspects during the application.

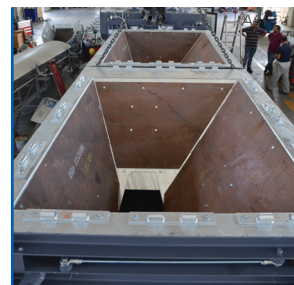
That improvement is possible if, and only if those products are precisely dosed, as realised by the Fivetech 2 MIX-MC PRO where aggregates have a double weighing system and bitumen emulsion is referred to a dedicated pump with annexed spray bars inside the mixing chamber.



FIVETECH 2 MIX-MC PRO



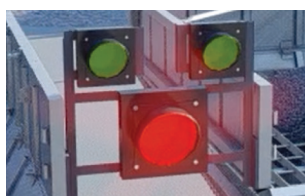
OPTIONAL
Modulo Aggiuntivo con 2
extra vasche
*Additional storage unit
with 2 extra bins*



OPTIONAL
Rivestimento Hardox® nelle
zone di maggior usura
*Hardox® liners in the areas
subject to wear*



Pesatura in Continuo su
nastri estrattori
*Continuous weighing on
dosing belts*



Impianto Semaforico
Traffic light system

Pesatura a Batch su vasche
Totalmente indipendenti
*Batch weighing on completely
independent bins*

Completamente
Pre-montato, Nessuna
fondazione richiesta
*Completely
pre-assembled,
No civils required*

EU
EUROMECC



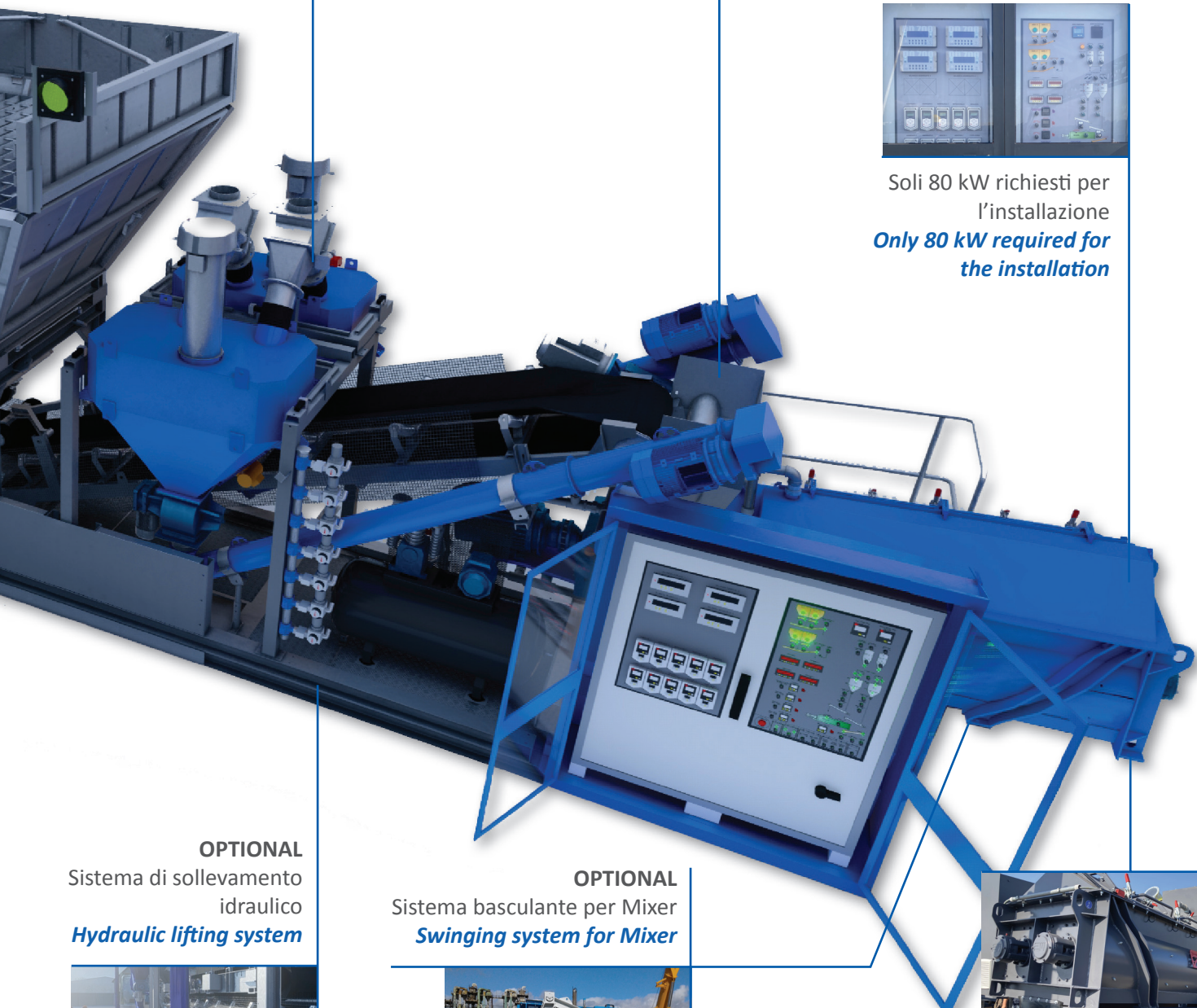
LA SOLUZIONE IDEATA PER OGNI TIPOLOGIA DI CANTIERE *THE PERFECT SOLUTION FOR EVERY JOBSITE*



N.2 tramogge pesa cemento e
polveri indipendenti
*N.2 independent weigh hoppers
for cement and powders*

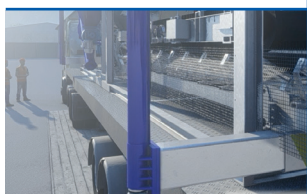


OPTIONAL
Sistema di dosaggio
Emulsioni
Emulsion dosing system



Soli 80 kW richiesti per
l'installazione
*Only 80 kW required for
the installation*

OPTIONAL
Sistema di sollevamento
idraulico
Hydraulic lifting system

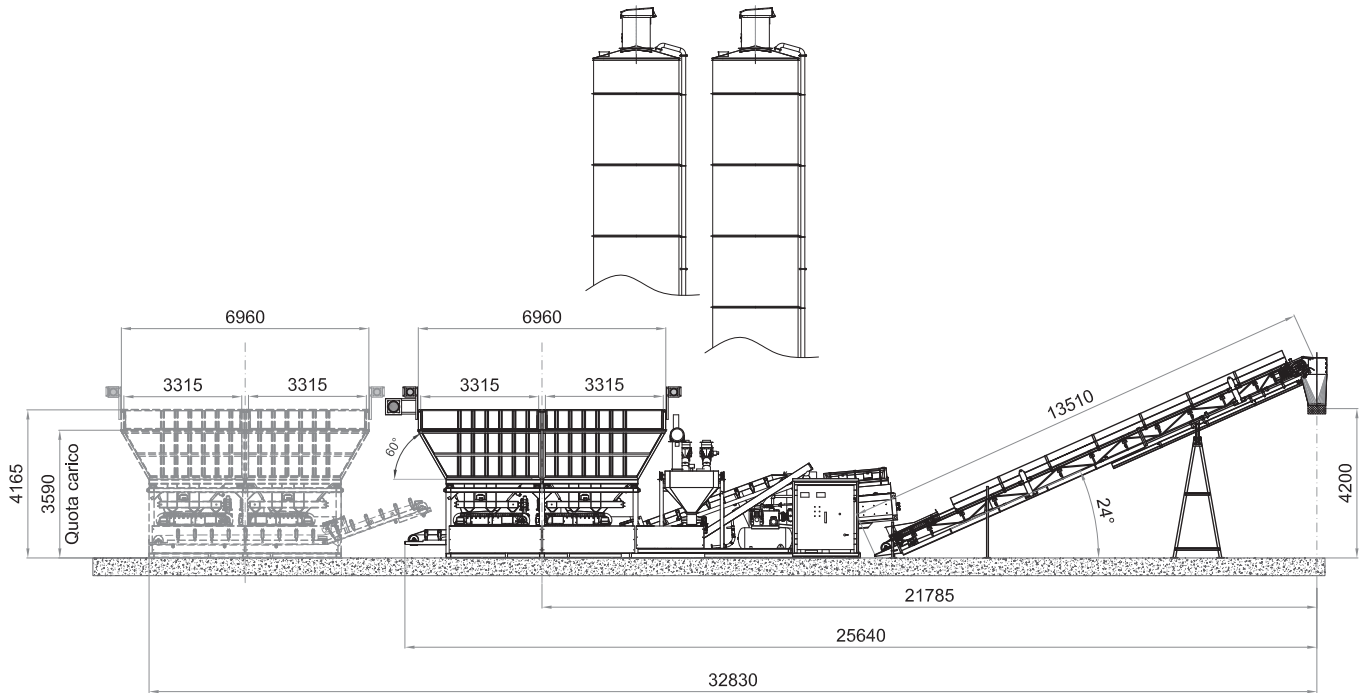


OPTIONAL
Sistema basculante per Mixer
Swinging system for Mixer

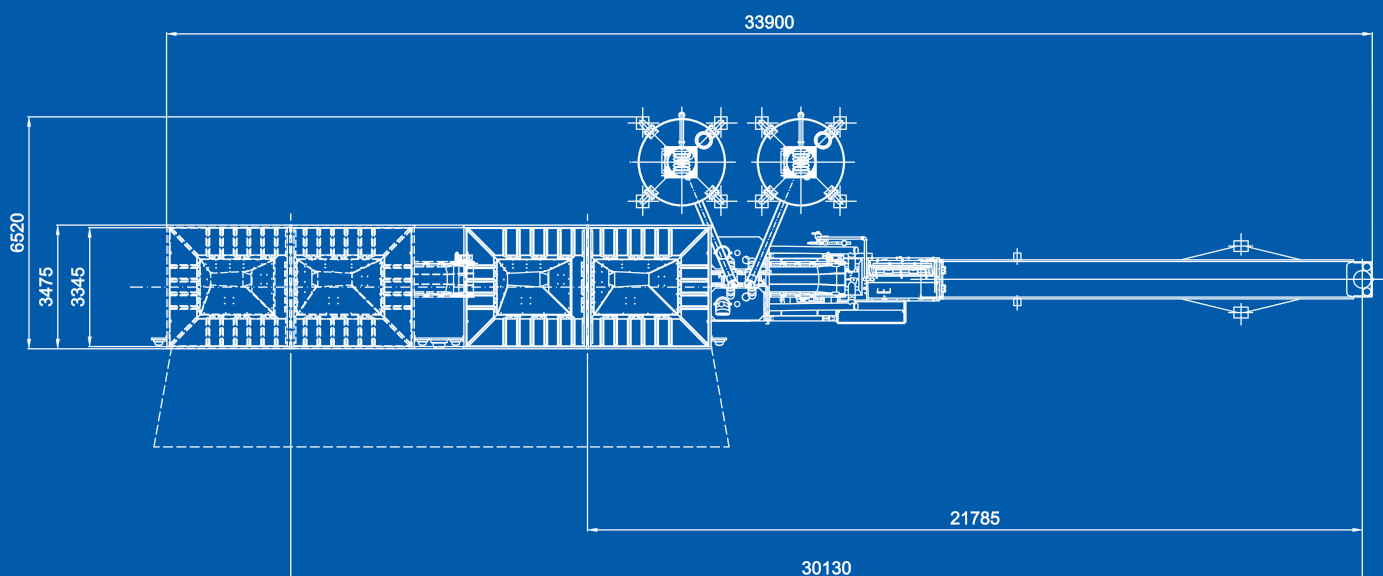


OPTIONAL
Mescolatore comandato da Inverter
Mixer controlled by Inverter

VISTA LATERALE
SIDE VIEW



VISTA DALL'ALTO
TOP VIEW



Trasporto: 2 Container Open Top 40' o 2 semirimorchi standard (silos esclusi)
Shipping: 2 Containes Open Top 40' or 2 standard semitrailer (silos excluded)

FIVETECH 2 MIX-MC PRO vanta un'ampia gamma di accessori a partire dal modulo aggiuntivo, anch'esso montato su struttura idonea all'installazione su terra battuta, che incrementa il numero di scomparti da 2 a 4, consentendo di stoccare fino a 74 m³ su 4 vasche indipendenti. E' inoltre disponibile il sistema di sollevamento idraulico che permette di passare dalla configurazione di trasporto a quella di esercizio in tempi ridottissimi, senza l'utilizzo di gru per il montaggio.

Dal punto di vista operativo lo speciale software installato consente, tramite quadro sinottico e pannello touch screen, di selezionare con semplicità le modalità di produzione "in continuo", comunque verificato tramite sistema di pesatura sui nastri, o "a peso" per produzioni di calcestruzzo discontinue e certificate.

FIVETECH 2 MIX-MC PRO has a wide range of optional extras starting from the additional storage unit, skid-mounted as well which makes it suitable for installation on compacted ground, that increases the number of compartments from 2 to 4, allowing a storage capacity up to 74 m³ over 4 independent bins. Furthermore, it is available a hydraulic liftin allows to move from transport setup to operating configuration in a very short time, without the necessity of cranes for installation. From an operational point of view, the distinctive installed software allows, through synoptical board as well as touch screen, to easily select the production mode "continuous", in any case verified by the weighing systems installed on the dosing belts, or "batch" for the discontinuous production of certificated ready-mix concrete.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA	SI UNITS	2 MIX BATCH	US UNITS	2 MIX BATCH
Produzione oraria teorica fino a - <i>Theoretical hourly output up to</i>	m ³ /h	150	yd ³ /h	196
Vasche inerti - <i>Aggregate storage bins</i>	n.	2	n.	2
Stoccaggio inerti - <i>Aggregate storage</i>	m ³	37	yd ³	48.3
Celle di carico Inerti - <i>Aggregate Load Cells</i>	NA	2 sistemi da 30 ton cad. 2 systems of 30 ton each.	NA	2 sistemi da 66 k lb cad. 2 systems of 66 k lb each.
Nastrino pesatore - <i>Weighing belt</i>	n.	2	n.	2
Portata nastri - <i>Flow rate weighing belt</i>	m ³ /h	0-120	yd ³ /h	0-157
Tramoggia di pesatura cemento - <i>Cement weighing system</i>	kg	2x 1000 each	lb	2204
Sistema dosaggio cemento (rotovalvola) <i>Cement dosing system (rotary valve)</i>	m ³ /h	44	yd ³ /h	57.5
Doppio sistema dosaggio acqua (contalitri) <i>Double water dosing system (water meter)</i>	l/min	0-375 /cad.	l/min	0-375 /ea.
Nastro estrattore telo 800 mm - <i>Extractor belt with sheet 800 mm</i>	m ³ /h	180	yd ³ /h	235
Nastro caricatore telo 800 mm - <i>Loading belt with sheet 800 mm</i>	m ³ /h	180	yd ³ /h	235
Mescolatore in continuo - <i>Continuos mixer</i>	model	150	model	150
Motore mescolatore - <i>Mixer motor*</i>	kW	30	hp	40
Compressore aria - <i>Air compressor</i>	l - kW	270 - 4	l - hp	270 - 5,5
Tensione di esercizio - <i>Operating voltage</i>	V	400	V	400
Frequenza di esercizio - <i>Operating frequency</i>	Hz	50**	Hz	50**
Potenza elettrica assorbita - <i>Absorbed electrical power</i>	kW	80	hp	106,7
Potenza elettrica installata - <i>Installed electrical power***</i>	kW	80	hp	106,7

* controllato da Inverter - *controlled by Inverter*

** disponibile anche per 60 Hz - *also available for 60 Hz*

*** versione standard e per n.2 silos - *basic version and for n.2 silos*



EUROMECC S.r.l.
 SS 192 Km 79
 Casella Postale, 163
 95045
 Misterbianco (CT) Italia
 Cod. Fiscale e P.IVA:
 02671040877
 Tel. +39 095 7130011
 Fax +39 095 7130115
 www.euomecc.com
 sales@euomecc.com



Centrali di Betonaggio
Prefabbricazione
Misto Cementato e RCC
Silos e Terminal Marittimi per stoccaggio materiali pulverulenti
Impianti per il recupero del calcestruzzo
Impianti di inertizzazione
Filtri di depolverazione
Elevatori a Tazze
Nastri trasportatori
Mescolatori

Progetti "Chiavi in mano"

Batching plants
Plants for the precast industry
Plants for the cement mixture and RCC production
Silos & Marine terminals for bulk material storage
Concrete recycling systems
Waste inertisation systems
Dust filters
Bucket elevators
Conveyor belts
Mixers

Turnkey projects



Euomecc S.r.l. si riserva il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. Le illustrazioni possono contenere accessori e quindi non essere conformi alle versioni standard delle macchine.

Euomecc S.r.l. reserve the right to change the information contained herein without prior notice where it is considered justified. The data and dimensions are therefore not to be considered as binding. The illustrations may include accessories and therefore they could be slightly different from the standard versions of the equipment.