

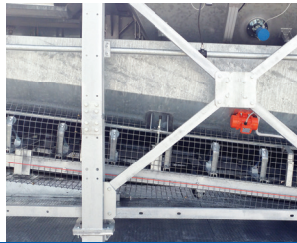
5

Motivi per cui la nostra gamma di impianti mobili raggiunge tempi record di installazione ed abbate sensibilmente i costi per la realizzazione di opere di fondazione e murarie.

Reasons why our range of mobile plants reaches record-time of installation and sensitively cuts the costs of the concrete pillars and foundation works.

1.

**NO FONDAZIONI
NO FOUNDATIONS**



Assenza di opere di fondazione, sostituite da un telaio in carpenteria per l'appoggio diretto su terreno compattato o platea in calcestruzzo.

No foundation works, thanks to steel frame for direct support on compacted ground or concrete platform.

2.

**PRE-ASSEMBLAGGIO
PRE-ASSEMBLY**



Pre-montaggio, realizzato con strutture completamente zincate a caldo.

Pre-assembly, realized with fully hot galvanized steel structures.

3.

**STRUTTURA RAMPA
IN ACCIAIO
STEEL RAMP
STRUCTURE**



Struttura portante della rampa interamente in acciaio e zincata a caldo.

Structure for the ramp entirely made of steel and hot galvanized.

4.

**PANNELLI DI STOCCAGGIO
PREMONTATI
PRE-MOUNTED
STORAGE PANELS**



Paratie e sponde laterali di contenimento inerti pre-montate, incernierate ed interamente richiudibili.

Lateral side panels and bulkhead for aggregate storage are pre-mounted, hanged and entirely folded.

5.

**PRE-CABLAGGIO
PRE-WIRING**



Pre-cablaggio, con quadro elettrico e comandi già posizionati in cabina di controllo.

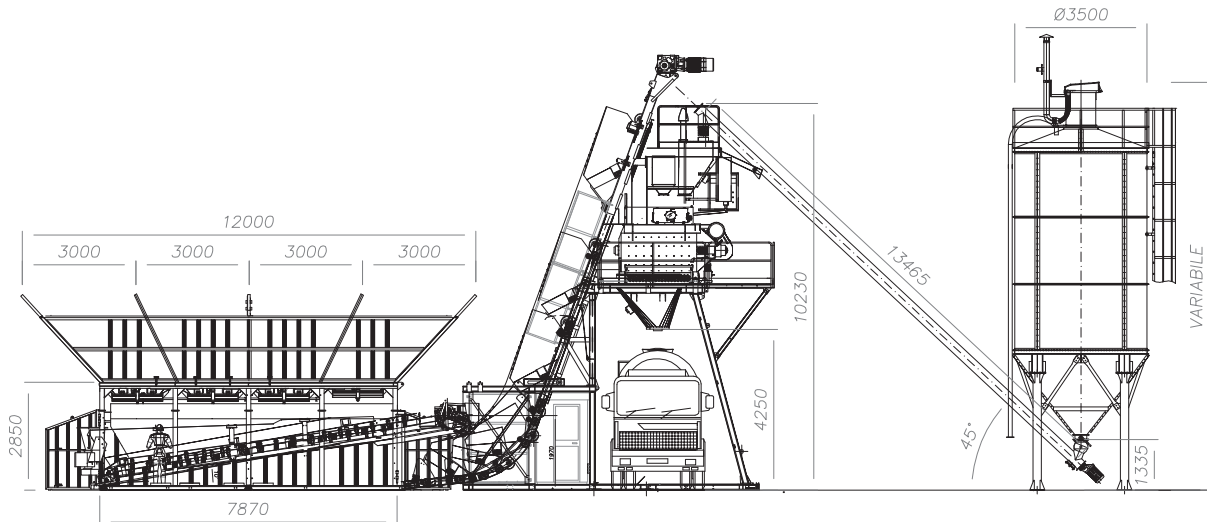
Pre-wiring, with electric panel and controls already positioned in the control cabin.

FIVETECH 1670 S

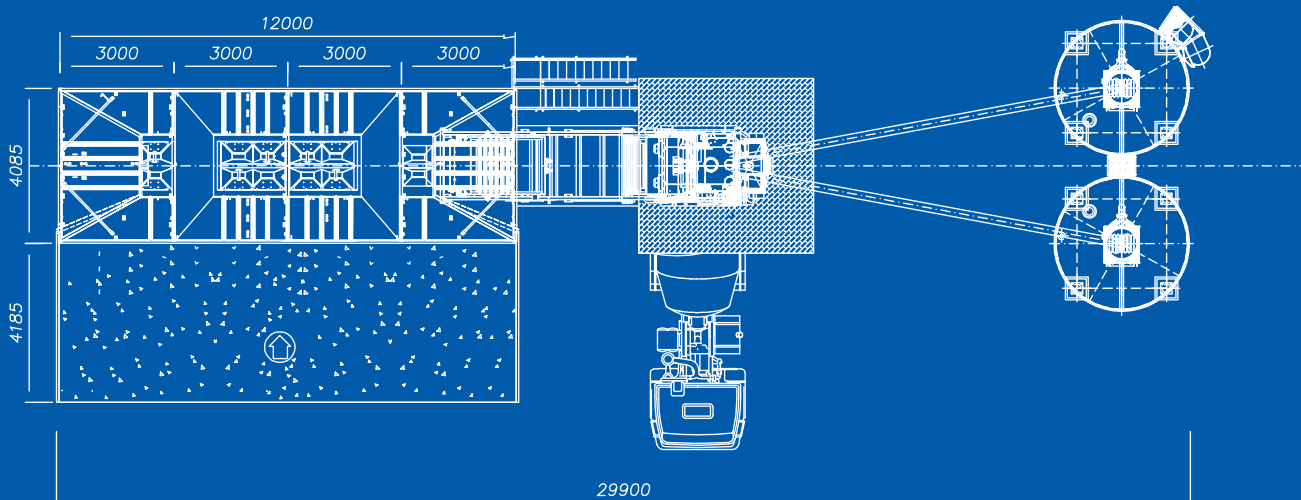


READY MIX

VISTA LATERALE
SIDE VIEW



VISTA DALL'ALTO
TOP VIEW



Trasporto: 1 container open top 40' + 1 flat rack o 1 semirimorchio standard + 1 semirimorchio ribassato (silos esclusi)
Shipping: 1 open top 40' container + 1 flat rack or 1 standard semitrailer + 1 low-bed trailer (silos excluded)



TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE TECNICHE	SI UNITS	FIVETECH 1670 S	US UNITS	FIVETECH 1670 S
Theoretical hourly output - Produzione oraria teorica	m ³ /h	80*	yd ³ /h	104*
Aggregate storage bins - Vasche inerti	n.	4	n°	4
Aggregate storage - Stoccaggio inerti	m ³	65÷95	yd ³	46÷124
Discharge gates/Pneumatic cylinders - Bochette/Cilindri pneumatici	n.	6/6	n°	6/6
Aggregate weighing system - Sistema di pesatura inerti	kg	5000	lb	11023
Cement weighing system - Sistema di pesatura cemento	kg	1000	lb	2204
Extractor belt with sheet 1000 mm - Nastro estrattore telo 1000 mm	m ³ /h	260	yd ³ /h	340
Skip - Skip	l	2500	l	2500
Twin-shaft mixer - Mescolatore doppio asse	model	2500/1670	model	2500/1670
Mixer motors - Motori mescolatore	kW	2x30	hp	2x40.2
Air compressor - Compressore aria	l	500	l	500
Operating voltage - Tensione di esercizio	V	400	V	400
Operating frequency - Frequenza di esercizio	Hz	50/60	Hz	50/60
Absorbed electrical power - Potenza elettrica assorbita**	kW	130	hp	175
Installed electrical power - Potenza elettrica installata**	kW	155	hp	210

* **mixing time 30"**; **unloading time 15"** - 30" di mescolazione; 15" di scarico

** **basic version and for n.2 silos** - versione standard e per n.2 silos